

Adresse: JAUDAS Kunststofftechnik GmbH & Co. KG
 D-72407 Bodelshausen, Postfach 11 02
 D-72411 Bodelshausen, Erlenbrunnenstraße 4

Telefon: +49 (0) 74 71 / 95 99-0
Telefax: +49 (0) 74 71 / 95 99-71

Email: Service@jaudas.de
Web: http://www.jaudas.de

Kontakte:	Abteilung	Name	E-Mail	Tel.	Fax
	Geschäftsleitung	Gustav Jaudas	Gustav.Jaudas@jaudas.de	-12	-65
	Entwicklung	Gustav Jaudas	Gustav.Jaudas@jaudas.de	-12	-65
	QMB	Andrea Jaudas	Andrea.Jaudas@jaudas.de	-14	-61
	Qualitätswesen	Andrea Jaudas	qs@jaudas.de	-26	
	Vertrieb	Holger Bogenschütz	H.Bogenschuetz@jaudas.de	-16	-66
	Materialwirtschaft	Matthias Braun	Matthias.Braun@jaudas.de	-10	-63
	Logistik	Matthias Braun	Matthias.Braun@jaudas.de	-10	-63
	Buchhaltung	Ramona Zeh	Ramona.Zeh@jaudas.de	-11	-64
	Versand	Gerd Eissler		-17	
	Produktion	Waldemar Rassochin			
	Formenbau	Tobias Gäbele			
	Montage	David Gäbele			

Gründungsjahr: 1961

Produktion: Technische Artikel aus thermoplastischen Kunststoffen im Spritzgießverfahren

Qualitätswesen: Qualitätsmanagementsystem nach DIN / EN / ISO 9001 und QM-Handbuch inkl. VA, AA, PA, SPC, WE und WA werden durchgeführt.

Produkte: Kunststoff-Formteile für die Bereiche Maschinen- und Fahrzeugbau, Elektro-, Pneumatik-, Medizin-, Labor-, Heiz- und Strömungstechnik.

Leistungsumfang: Entwicklung und Konstruktion von Kunststoffteilen für höchste technische Ansprüche

Hierbei werden bereits statische und dynamische Berechnungen (FEM) sowie Füllstudien (Moldflow) durchgeführt, um den von uns hoch angesetzten Qualitätsanspruch zu erreichen. Ein weiterer Qualitätsgarant ist unsere Fertigung von hochpräzisen Formen, hergestellt mit 3D CAD/CAM-Systemen (OPEN MIND & DCAM). Dieses hohe selbstgesetzte Leistungsprofil setzt sich in unserer modernen Fertigung in der Spritzerei fort. Unser CNC-Spritzgießmaschinenpark mit integriertem Handling und die automatische zentrale Werkstoffzuführung (Motan), sowie das Informations- und Kommunikationssystem (Sage wincarat7) in Verbindung mit der laufenden Qualitätskontrolle (QUIPSY), sichern ein hohes Produktionsniveau.

Software: CAD: Solidworks, think3, Mech.-Desktop, Inventor
 CAM: OPEN MIND, HyperMILL
 CAE: Moldflow, DesignSpace
 CAQ: QUIPSY
 ERP: Sage wincarat7

Produktions-Kapazität : 24 Spritzgießmaschinen, davon 8 mit Handling

Spritzvolumen: 0,2 bis 1.325 cm³

Zuhaltekraft: 15 kN bis 4000 kN

Werkstoffe: Alle Thermoplaste, außer PVC

Kunden Einstufung: A-Lieferant